Scheitholzkessel
Serie SH18kW und SH27kW

LUUMA
innovative Energien



TÜV SÜD
geprüfte Qualtiät

www.LUUMA-Energy.de

LUUMA UNTERNEHMEN

Innovatives Unternehmen aus Franken

WIR SIND LUUMA

Wir, die Firma LUUMA, benannt nach den Gründern **LU**dwig **U**nd **MA**rkus, stehen für hochwertige und effiziente Produkte, ausgerichtet auf die komplexen Anforderungen von heute und morgen. Auf Basis von über 30 Jahren Branchenerfahrung gehen wir dabei innovative Wege, mit dem Ziel Ihre Lebensqualität zu steigern. Die konsequente Umsetzung dieser Philosophie wurde 2015 mit dem Innovationspreis der Bundesregierung für unseren wasserführenden Kaminofen LUVANO belohnt. Dass unsere Kessel und Öfen sämtliche geforderten Grenzwerte deutlich unterschreiten, ist dabei selbstverständlich.





Bundespreis! Was ist das?

Der Preis wird einmal jährlich auf der Internationalen Handwerksmesse in München an maximal 12 Wettbewerbs-Teilnehmer verliehen. Die Kriterien für die Auszeichnung sind insbesondere der Neuigkeits- und Schwierigkeitsgrad einer Entwicklung und ihr praktischer Nutzen für das Handwerk.

Nachhaltigkeit ist unser Motiv, denn es heißt Verantwortung und Zukunft

Verantwortung für unser Produkte, gegenüber unseren Kunden, Mitarbeitern, Partnern und schließlich gegenüber unserer Umwelt. Basierend auf dieser Überzeugung haben wir seit 2011 ein schlagkräftiges Netzwerk geballter Kompetenz und Leidenschaft aufgebaut, welches Ihnen hochwertige Produkte und uns die Möglichkeit bietet Sie jahrzehntelang zu begleiten.

Qualität aus Überzeugung

Für unsere Produkte benötigt es technische Kompetenz, genauso wie Leidenschaft für Qualität und Details. Wir haben schnell erkannt, all das bietet unsere Heimat Deutschland wie kaum ein zweiter Standort. Diese herausragende in unserer Kultur verwurzelte Mentalität finden Sie in jedem unserer Produkte wieder.

Transparent und nah

Weiter stehen wir für eine kompetente und objektive Informations- und Beratungspolitik, die unserer Auffassung nach unerlässlich für die von uns angestrebte Kundenzufriedenheit ist. Gleichzeitig ist uns die Nähe zu unseren Kunden außerordentlich wichtig, um schnell und gezielt auf Wünsche und Bedürfnisse eingehen zu können.

SH DAS EFFIZIENTE KRAFTPAKET

Trotz kompakter Abmessungen äußerst leistungsfähig

EINFACH EFFIZIENT

Die Holzvergasertechnik im Sturzbrandprinzip

Die Holzvergasertechnik im Sturzbrandprinzip ist seit vielen Jahrzehnten die anerkannt beste Technologie zur Holzverbrennung und simpel zu erklären:

Aus dem Holz wird unter Zugabe von sogenannter Primärluft und Energie (= Feuer) der Kohlenstoff "ausgelöst". Dieses hochreaktive Holzgas entsteht im Glutbett und wird durch eine Düse nach unten geführt. Dabei wird Sekundärluft beigemischt und das Holzgas verbrannt.



Niedrigste Emissionen, mit oder ohne Lambdasonde

SICHER IN DIE ZUKUNFT

BImSchV Stufe II kein Problem

Ein wesentlicher Bestandteil der Funktion ist die spezielle Konstruktion und Anordnung der schamottierten Füll- und Brennkammer. Erst dadurch erreicht der SH die niedrigen Emissionenswerte.

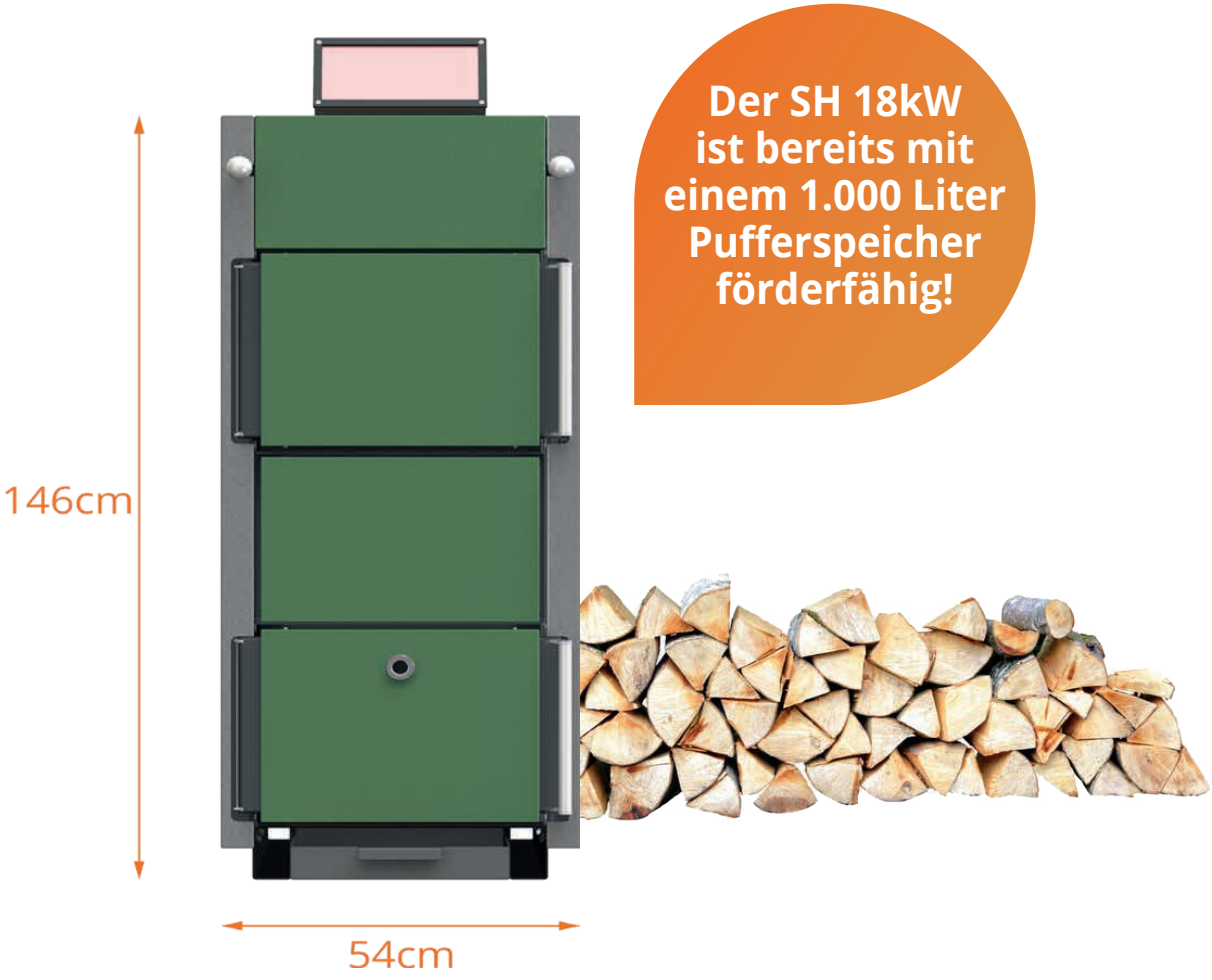
Für Sie bedeutet das Zukunftssicherheit, da die Serie SH auch die Anforderungen der 1. BImSchV Stufe II deutlich unterschreitet und im Rahmen des BEG durch die KfW gefördert wird.

AUSSEN KOMPAKT INNEN GROSS

Bis 53cm Scheitholzlänge bereits ab 18kW

Dank dem ebenen Füllraumboden kann das Holz der Länge nach und auch quer eingelegt werden. Dadurch kann bereits ab der 18kW-Version 33cm und 53cm Scheitholz verbrannt werden.
So bleiben Sie stets flexibel.

Der SH ist dabei bewusst platzsparend konzipiert, deshalb eignet er sich besonders gut in der Sanierung, zur Ergänzung bestehender Öl- und Gasanlagen, sowie im Neubau zur energiesparenden Erfüllung der geltenden Vorschriften (EEWärmeG und EnEV).



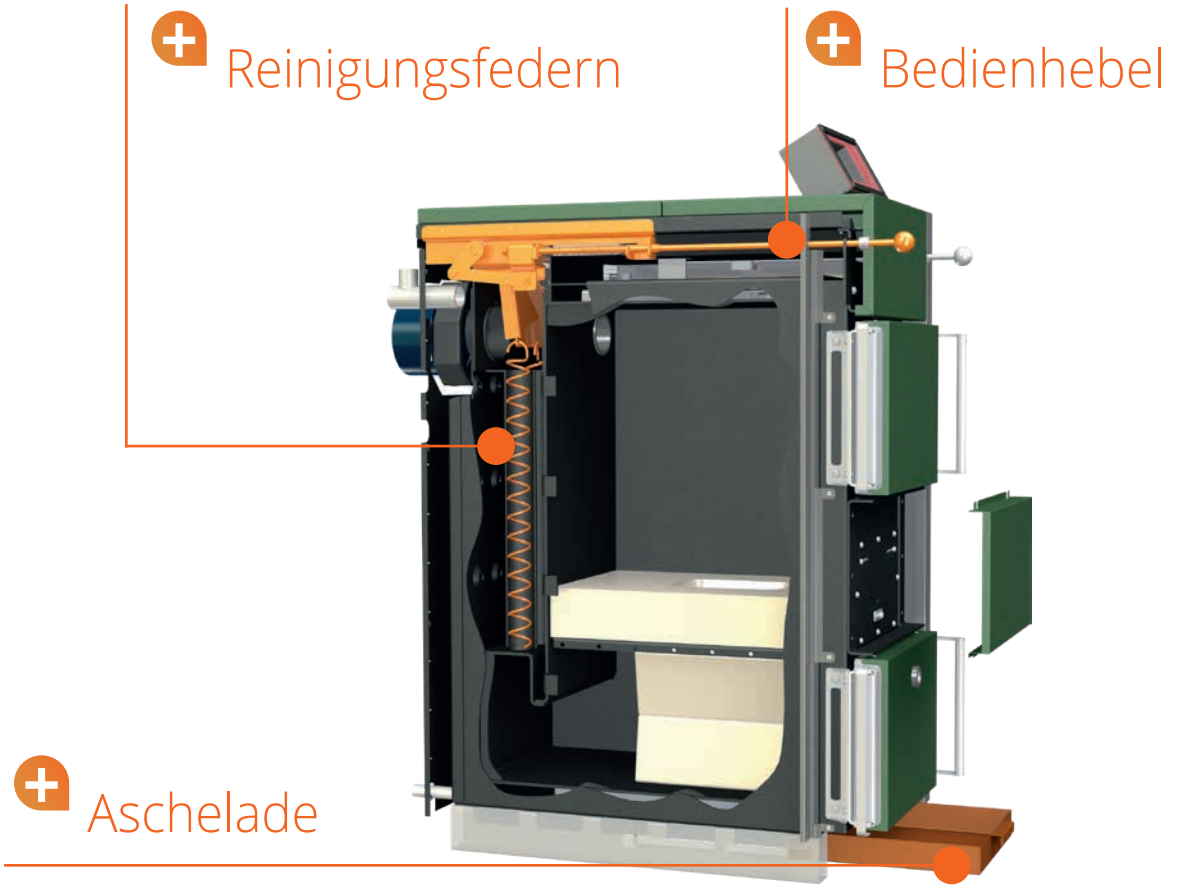
Der SH 18kW ist bereits mit einem 1.000 Liter Pufferspeicher förderfähig!

SH EINFACH KOMFORTABEL

Der SH wird vollständig von vorne bedient

UMSTÄNDLICHES HANDLING WAR GESTERN

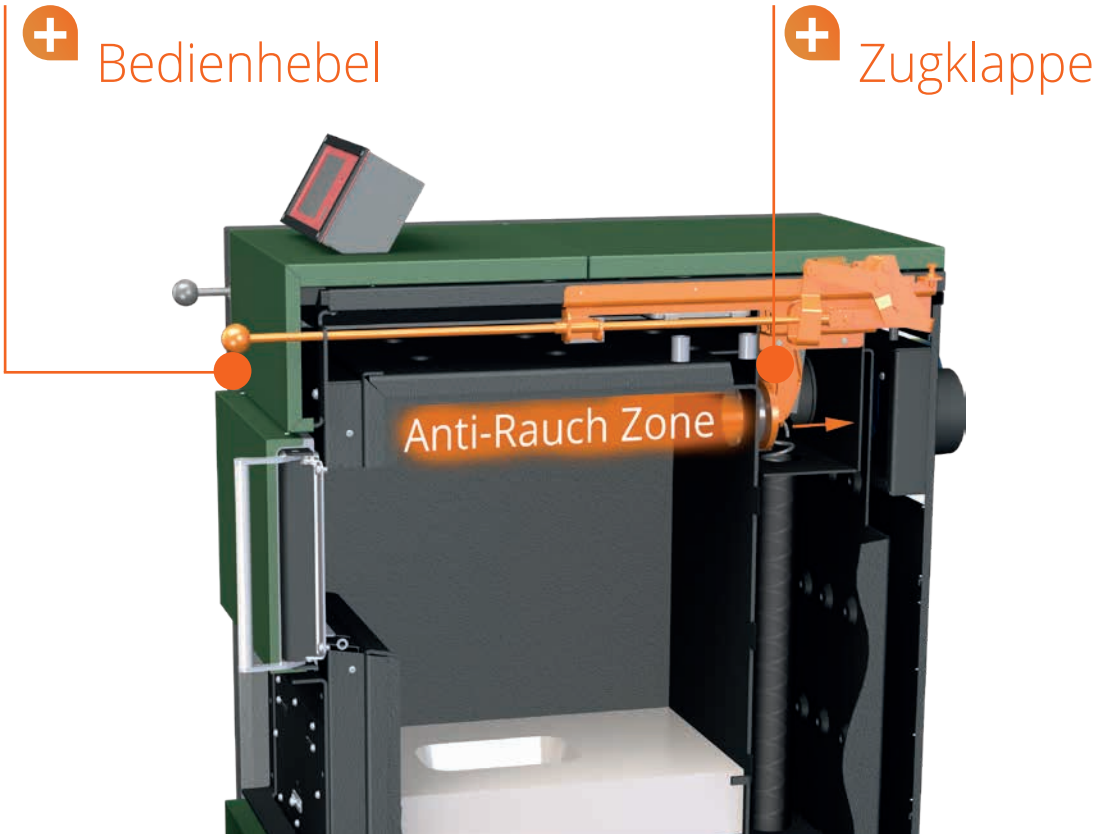
Reinigungssystem und integrierte Aschelade



Die Reinigungsmechanik der Rauchgaszüge wird bequem von vorn über ein Hebelgestänge bedient. Die Verbrennungsrückstände fallen in den Brennraum und können so einfach nach vorn entnommen werden. Die Federn der Reinigungsmechanik lassen sich bei Bedarf einfach demontieren. Der gesamte Kessel kann vollständig von vorne bedient werden. Auch die Ascheentnahme erfolgt ausschließlich von vorn. Für weiteren Komfort ist eine entnehmbare Aschelade unterhalb der Brennkammer integriert.

„Einfach eine saubere Sache!“

DAS ANTI-RAUCH-SYSTEM
Rauchfrei anheizen und nachlegen



Die Zugklappe wird beim Nachlegen geöffnet, um Rauch im Füllraum effektiv abzusaugen. Im Betrieb muss sie absolut dicht geschlossen sein, um einen emissionsarmen Betrieb zu ermöglichen. Deshalb wird sie beim SH auch mit einer Feder angepresst.

Zusätzlich unterstützt die Anti-Rauch-Zone aufgrund der Geometrie den Abzug von Rauchgasen.

Diese Lösung ist die sicherste Art, um einen Rauchaustritt zu vermeiden.

SH IM DETAIL

Die wichtigsten Komponenten noch einmal in der Übersicht

Langlebig

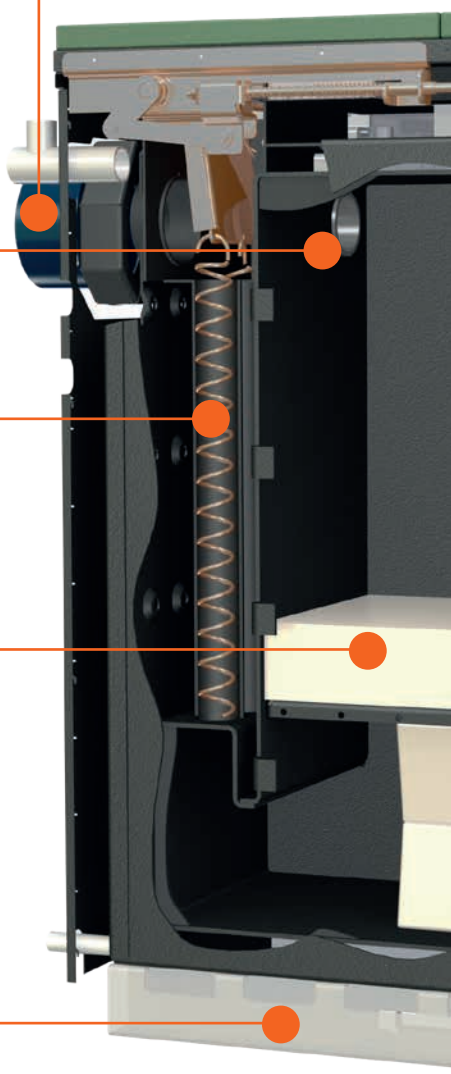
Der gesamte Kesselkörper ist für eine lange Lebensdauer aus 6mm Spezialstahl gefertigt und mit einer Isolierung wärmegedämmt. Die wertige Stahlblechverkleidung ist pulverbeschichtet. Das Saugzuggebläse mit starkwandigem (3mm) Gebläserad von ebm-pabst wird automatisch in der Drehzahl gesteuert.
Der Kaminanschluss ist mit 130mm gängig.

Komfortabel

Das Anti-Rauch System verhindert in Kombination mit dem Saugzuggebläse den Austritt von Schwelgasen beim An- und Nachschüren.

Reinigungsmechanik der Rauchgaszüge, von vorn zu bedienen.

Der Holzfüllraum ist 53cm lang und 35cm breit. Es können somit je nach Verfügbarkeit 1/2m und auch 1/3m Scheitholz verbrannt werden!

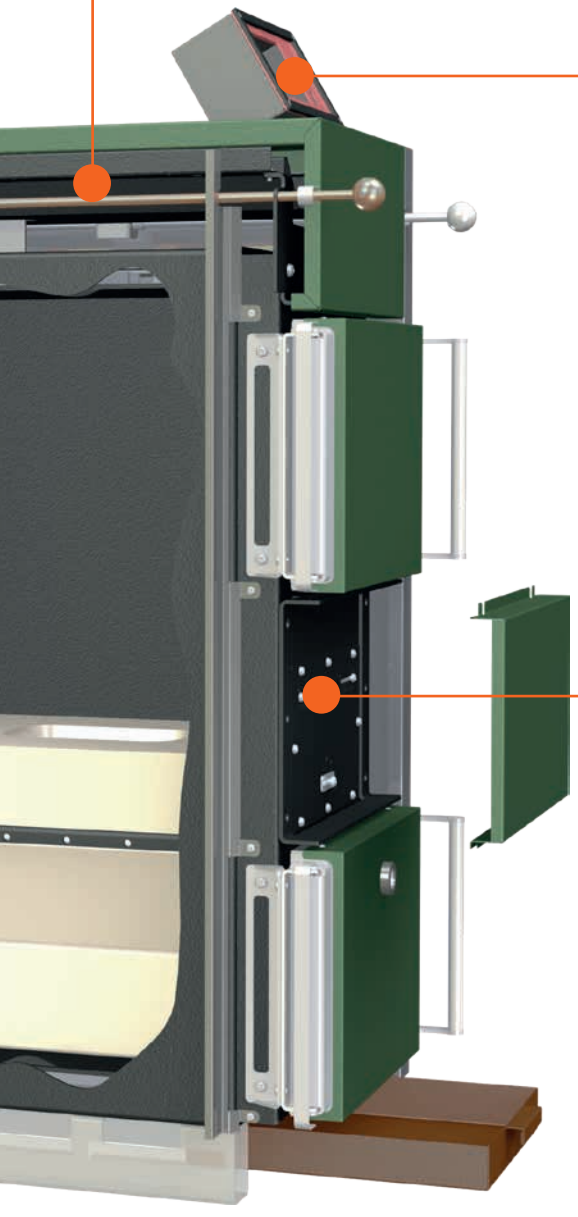


Transport und Einbringung

Der Kessel kann mit einem Hubwagen bewegt oder z.B. über Rohre gerollt werden. An der Oberseite befindet sich zusätzlich eine Öse. Die Verkleidung ist mit wenig Aufwand demontierbar.

Vollständig wasserumspült

Ziel ist es, soviel Energie wie möglich an das Heizsystem zu übertragen. Deshalb ist der gesamte Verbrennungsraum, inklusive der Rauchgaszüge, für beste Wärmeübertragung vollständig mit einem Wassermantel umschlossen.



Alles geregelt

Die Steuerung mit Touchdisplay regelt auf Wunsch auch die Heizung und Brauchwasserbereitung.

Die Verbrennungsluft wird in einer Konstruktion vor dem wassergefüllten Kesselkörper verteilt, entweder fest eingestellt oder über einen Stellmotor automatisch geregelt. Das bietet einige Vorteile. Zum einen wird die Luft vorgewärmt, was die Verbrennung verbessert, zum anderen werden die daran befestigten Türen gekühlt.

Der Kessel ist weiter mit einem sogenannten Entlastungsregister ausgestattet (Vorschrift laut EN303.5). Dies ist ein kleiner Wärmetauscher im Kesselkörper, durch den im Notfall zur Kühlung Kaltwasser strömt. Eine solche Situation kann z.B. durch einen Stromausfall oder eine defekte Pumpe entstehen.

SH SCHALTFELD

Intelligente Verbrennungssteuerung

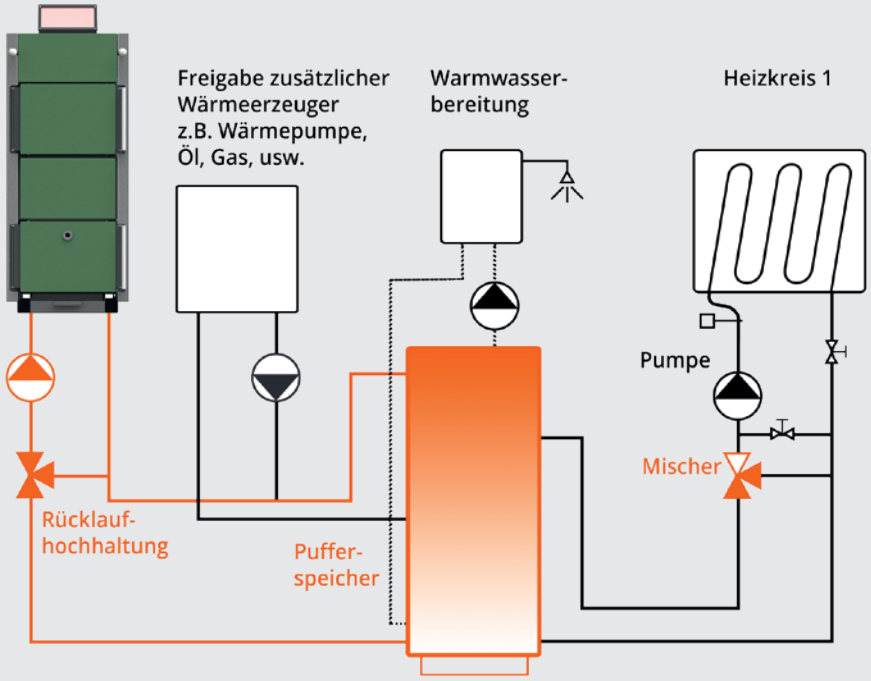


Die Touch-Steuerung des LUUMA SH

Die Steuerung mit Touch-Bedienung des SH regelt die Verbrennung im Kessel mit oder ohne Lambdasonde, die Pufferbeladung sowie die Sperre eines automatischen Wärmeerzeugers.

Mit einem zusätzlichen Fühlerset kann der Kessel auch den Heizkreis und ggf. die Warmwasserbereitung regeln.

Auf eine zusätzliche Heizungsteuerung kann meist verzichtet werden. Gerade bei älteren Bestandsgeräten ein großer Vorteil, der schließlich Geld spart.



SCHEITHOLZ?
(M)EINE GUTE WAHL!

Scheitholz, der regional verfügbare, günstige und risikolose Brennstoff.

Holz ist gespeicherte Sonnenenergie und CO2-neutral. Das sind häufig gehörte Schlagwörter. Was bedeuten sie? Damit Pflanzen wachsen können benötigen sie Energie aus Sonnenlicht. Während des Wachstums nimmt der Baum kontinuierlich CO2 aus der Umwelt auf. Effektiv in unseren Geräten verbrannt, wird wieder die gleiche vorher aufgenommene Menge CO2 an die Umwelt zurückgegeben. Ein natürlicher Kreislauf entsteht, im Gegensatz zur Verbrennung unwiederbringlicher Ressourcen wie Öl und Gas.

Aber auch eine Kostenersparnis ist auf Sicht gegeben:

Scheitholz	Heizöl	Gas
2,5 kg = 10 kWh	1 Liter = 10 kWh	1 m³ = 10 kWh



SH ZUSAMMENFASSUNG

Die Eigenschaften und Vorteile im Überblick

- **Förderfähig im BEG, unterschreitet alle relevanten Emissionsgrenzen deutlich**
- **SH18 bereits mit einem 1.000l Pufferspeicher förderfähig**
- **Holzvergaser mit drehzahlgeregeltem Saugzuggebläse und Lambdasonde für optimale Verbrennung und Staubfiltersystem (optional)**
- **Füll- und Feuerräume mit hochwertigem Schamott**
- **Für 53cm und 33cm Scheitholz**
- **Anti-Rauch- und Reinigungssystem**
- **Aussschließlich von vorn zu bedienen**
- **5 Jahre Garantie**
- **entwickelt, geprüft und montiert in Deutschland**
- **perfekt geeignet für Neubau und Sanierung**

Im Sinne des Betreibers haben wir an viele große und kleine Details gedacht!

SH TECHNIK

Passend für viele Anwendungsfälle

AUF ALLES VORBEREITET

Der SH steuert sich und die Kesselkreispumpe, den Heizkreis und die Warmwasserbereitung an. Für alles Weitere bieten wir bedarfsgerechte Regeltechnik an. **Sprechen Sie mit uns!**

VORAUSSETZUNGEN, für die Installation:

KAMIN

Ein Kamin mit einem Durchmesser von ca. 130-180mm. (Berechnung erforderlich). Der Weg zwischen Kessel und Kamin so kurz wie möglich.

Sie haben Fragen zur Planung der unterschiedlichen Versionen?

Wir beraten Sie gerne!

PUFFERSPEICHER

Erforderlich ist ein nutzbares Puffervolumen von mindestens 1.000 Ltr. für den SH18 und 1.500 Ltr für den SH27 um die Förderbedingenungen de BEG und die Vorgaben der BImSchV zu erfüllen. Wir empfehlen ein größeres Speichervolumen, wenn möglich. Gerne bieten wir Ihnen den SH im Komplettpaket mit Pufferspeicher und allen weiteren benötigten Komponenten an.

MISCHER

Der Heizkreis wird mit einem elektronischem Mischer angebunden, so wird eine der Witterung entsprechende Vorlauftemperaturregelung sichergestellt.

GERINGER PLATZBEDARF

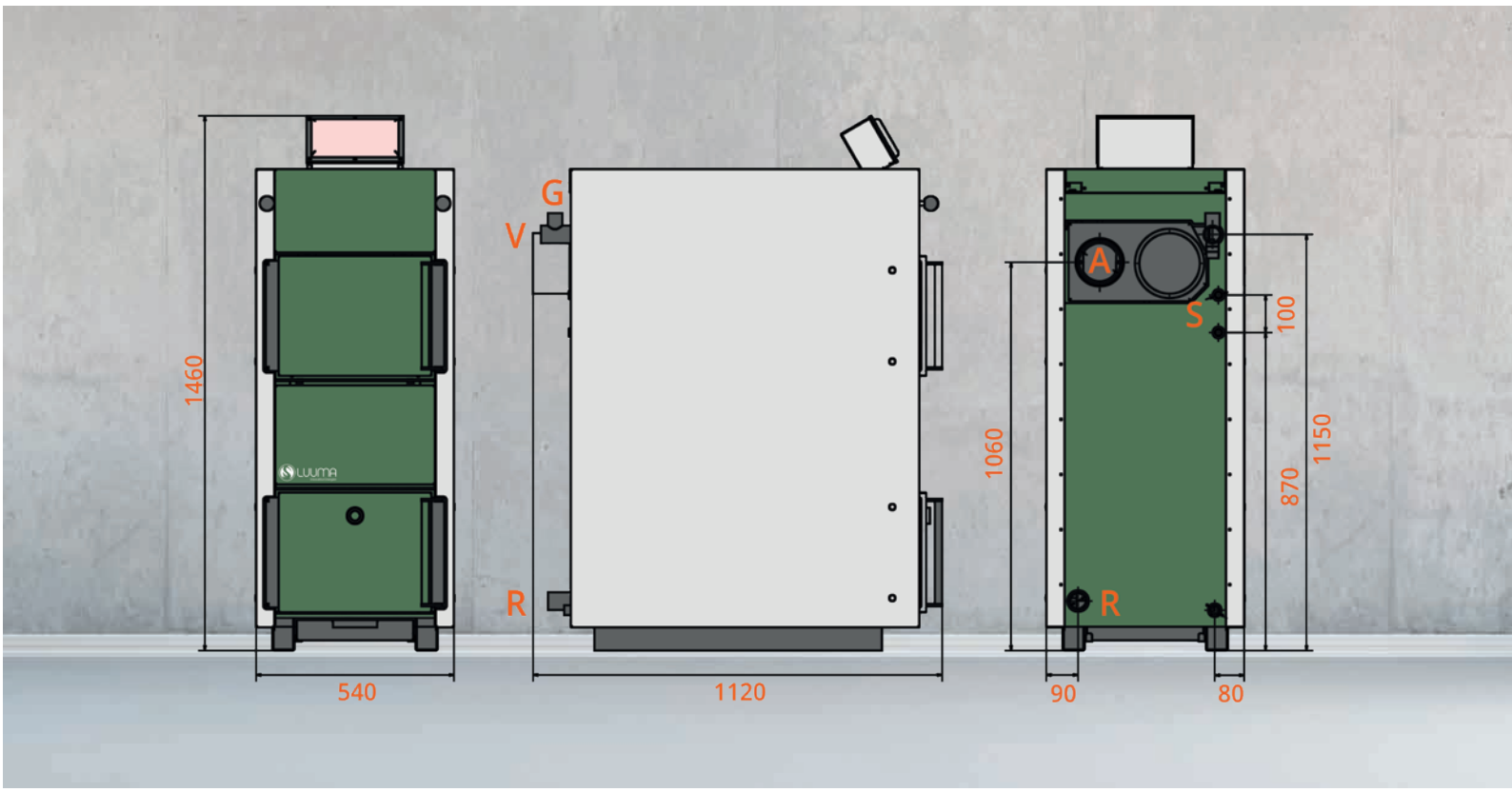
Aufgrund der kompakten Abmessungen ist der Mindestplatzbedarf gering. Der Boden sollte für den Kessel ausreichend tragfähig sein.

Technische Daten:

Typ		SH	
Nennleistung	[kW]	18 kW	27 kW
Wirkungsgrad	[%]	>91	>91
Energieeffizienzklasse		A+	A+
CO-Gehalt	[mg/m³]	<170	<170
Staub ohne Filter	[mg/m³]	<15	<15
Staub mit Filter	[mg/m³]	0,1	0,4
Abgasmassenstrom	[g/s]	14	16
Zugbedarf	[Pa]	15	15
Abgastemperatur	[°C]	150 - 180	160 - 190
Gewicht	[kg]	ca. 400	ca. 400
Spannungsversorgung	[V/Hz]	230/50	230/50
Notwendiger Puffer	[Ltr.]	1.000	1.500

Typ		SH
Höhe	[mm]	1460
Breite	[mm]	540
Tiefe	[mm]	1120
Scheitholzlänge	[mm]	<530
Abgasanschluss I A	[mm]	130
Vorlauf I V	["]	1 1/2“ AG
Rücklauf I R	["]	1 1/2“ AG
Sicherheitsregister I S	["]	1/2“ AG
Sicherheitsgruppe I G	[Ltr.]	1“ IG
Füllrauminhalt	[Ltr.]	ca. 83
Wasserinhalt	[Ltr.]	ca. 140

Alle Daten bezogen auf 13% O_2



Ihr kompetenter Ansprechpartner für LUUMA Produkte:

„Mit LUUMA sicher in die Zukunft"



Besuchen Sie uns online und holen Sie sich noch mehr Informationen

oder

lassen Sie sich von uns persönlich beraten. Rufen Sie an!

LUUMA
innovative Energien

Flugplatzstraße 10
D-91186 Gauchsdorf

Tel.: 09129/90943-0
Fax: 09129/90943-299
Mail: info@LUUMA-Energy.de
Web: www.LUUMA-Energy.de

25-01
www.grafikbotschaft.de